

ヘリカルパンチ、ダイ (焼結金属部品用)

(インボリュート・プロフィール)



- 機能
焼結金属部品のフォーミングおよびサイジング
- マスターギヤ品質同等に作られています。
- 標準品の場合の許容誤差
歯形誤差 0.003mm
隣接ピッチ誤差 0.0025mm
累積ピッチ誤差 0.009mm
歯筋誤差 0.0025mm
振れ 0.005mm