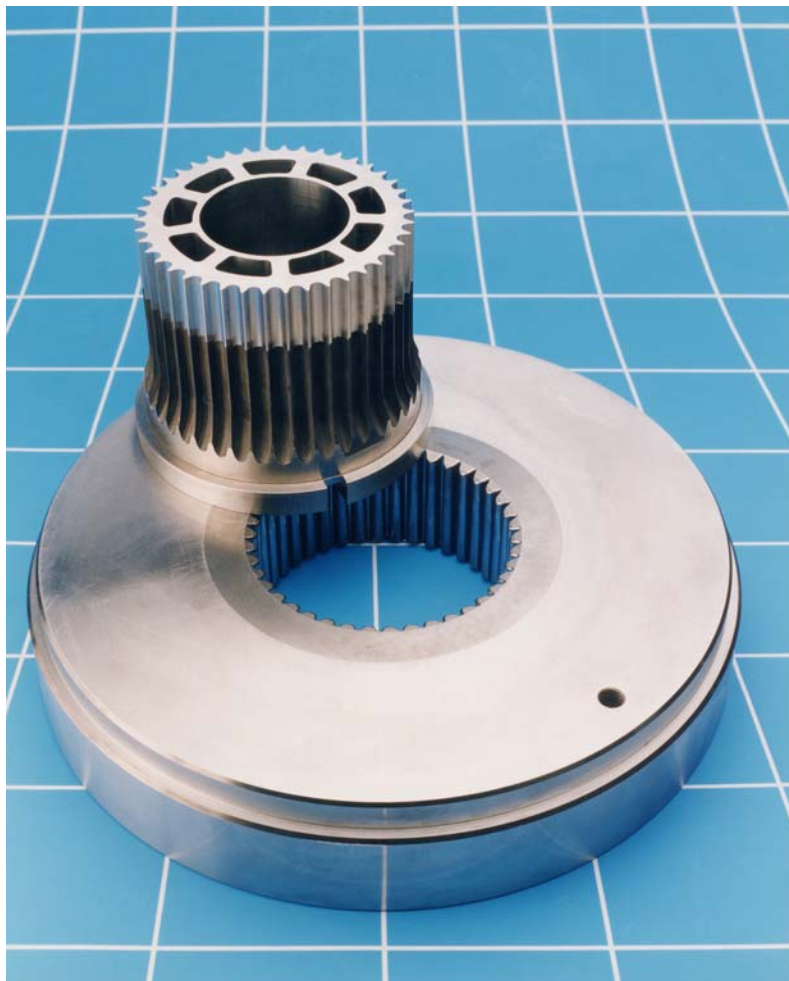


## パンチ、ダイ（自動車用焼結金属部品用）



0015



- 研磨側面はマスター・ギヤ品質同等にラップ処理されています。
- キャステレーテッド・プロフィールの累積ピッチ誤差は0.005mmです。